

HOLDER

KEINE KOMPROMISSE

KNICKLENKER FÜR DEN WEIN- UND OBSTBAU.

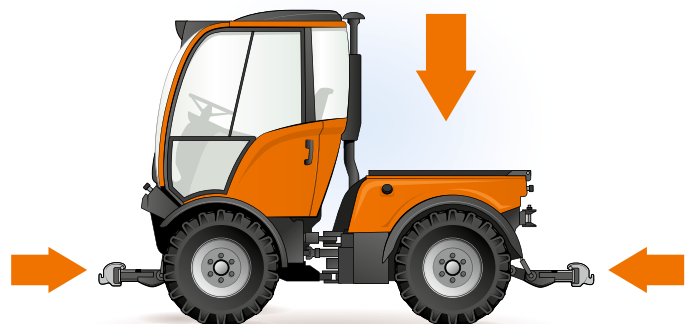


Ob Kabine vorn oder hinten: Bei Holder sitzen Sie immer richtig!



STÄRKEN DER HOLDER-SYSTEMFAHRZEUGE

- Zusätzlicher Aufbauraum für Fässer mit bis zu 1000 Liter Volumen
- Hervorragende Sicht auf das Frontanbaugerät
- Sehr hohe Hydraulikleistung mit bis zu 120 l/min
- Stufenloses Fahren
- Extreme Zuladung von über 1800 kg möglich
- Weniger Verschmutzungen durch Luftansaugung im hinteren Fahrzeugbereich
- Ergonomischer Arbeitsplatz in Panoramakabine

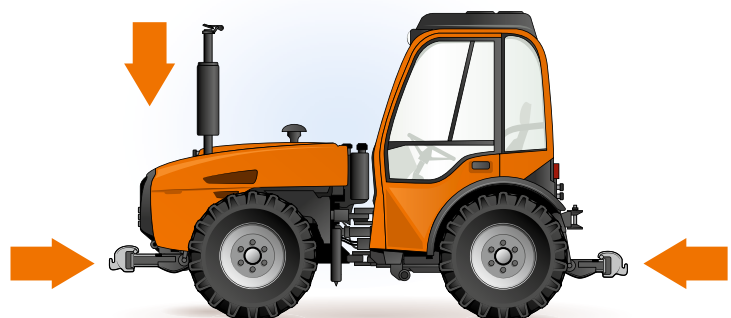


Sie wissen am besten, welches Maschinenkonzept zu Ihnen und Ihrer Anlage passt. Deshalb haben Sie bei Holder die Wahl: Wir bauen für Sie Traktoren mit vorn liegender Kabine – die Holder-Systemfahrzeuge – und klassische Schlepper mit hinten liegender Kabine.



STÄRKEN DER HOLDER-SCHLEPPER

- Sehr hohe Steigfähigkeit
- Extrem niedriger Schwerpunkt
- Sehr schmale Gesamtaußenbreite ab 91 cm
- Schwere Front- und Heakanwendungen gleichzeitig möglich
- Hervorragende Sicht auf das Heakanbaugerät
- Klassische Sitzposition, klassisches Getriebe
- Geräumige Kabine mit extra großem Fußraum



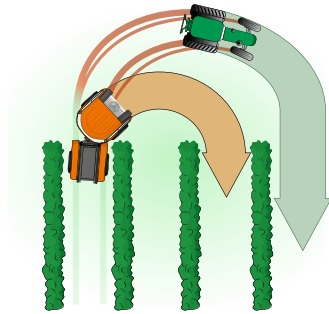
Für einen Knicklenker spricht viel. Für einen Holder noch mehr.

TECHNIK

Die ideale Kombination aus Wendigkeit, Bodenschonung und permanentem Allradantrieb ermöglicht die extrem effiziente und schnelle Bearbeitung Ihrer Anlage – insbesondere bei engen Zeilen und Vorgewenden.

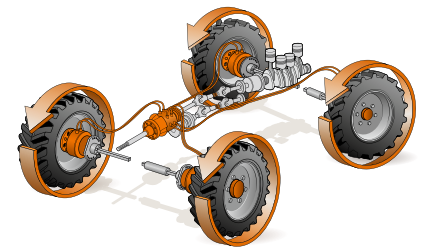
KNICKLENKUNG

- Sorgt für Wendigkeit, Genauigkeit, Spurtreue, kleinste Wendekreise und optimale Kraftübertragung
- Ihre Vorteile: weniger Rangieraufwand, wenig manuelle Nacharbeit, präzises und randnahes Arbeiten, Bodenschonung und minimaler Reifenabrieb



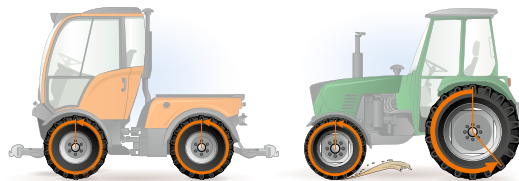
PERMANENTER ALLRADANTRIEB

- Sorgt für optimale Leistungsverteilung auf alle vier Räder
- Ihre Vorteile: maximale Zugleistungen auch auf schwierigem Untergrund, beste Traktion, hohe Steigfähigkeit, optimale Bodenschonung



VIER GLEICH GROSSE RÄDER

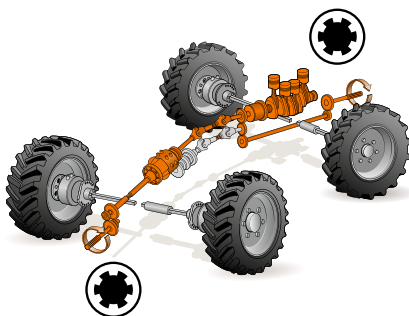
- Sorgen für perfekte Traktion, vor allem in der Steillage (keine Allrad-Voreilung)
- Ihre Vorteile: höhere Steigfähigkeit, optimale Bodenschonung, geringe Abnutzung der Reifen



MECHANISCHE ZAPFWELLE VORN UND HINTEN*

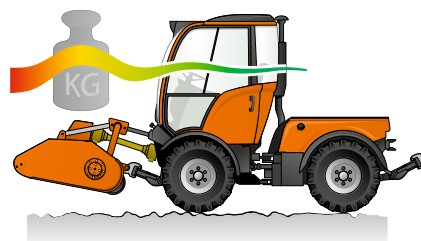
- Sorgt für konstante Kraftübertragung auf Anbaugeräte und sehr hohen Wirkungsgrad
- Ihre Vorteile: Anbaumöglichkeit für große und schwere Geräte, geringerer Wärmeeintrag in die Hydraulik, längere Arbeitsintervalle, geringerer Kraftstoffverbrauch

* Holder C-Reihe mit mechanischer Zapfwelle vorn und hydraulischer hinten.



SCHWINGUNGSTILGUNG ÜBER HECK- UND FRONTKRAFTHEBER

- Sorgt dafür, dass bei Straßenfahrt das Gewicht des Frontgerätes auf den Druckspeicher der Hydraulik wirkt. Das System tilgt Schwingungen und gleicht die Aufbaubewegungen des Fahrzeugs auf unebenen Straßen oder bei hohen Geschwindigkeiten weitgehend aus
- Ihre Vorteile: Fahrkomfort und Schonung des gesamten Gerätes beim Arbeiten und Fahren mit schweren Zusatzgeräten



MULTIFUNKTIONSJOYSTICK

- Sorgt für ergonomische Gerätebedienung
- Ihre Vorteile: schnelle und exakte Bedienung aller wichtigen Funktionen, Möglichkeit der individuellen Programmierung

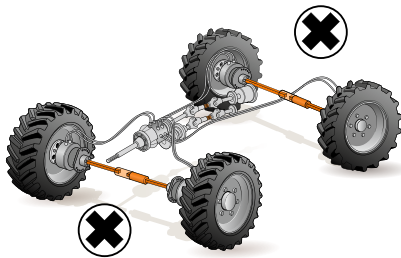


SICHERHEIT

Unsere Ingenieure wissen aus der Praxis ganz genau, wo die Tücken im täglichen Einsatz liegen. Deshalb fährt die Sicherheit bei Holder immer mit – bei jeder Witterung und in jeder Anlage.

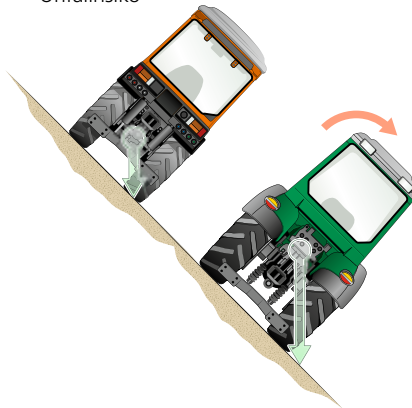
MECHANISCHE DIFFERENZIALSPERRE

- Sorgt für gleichmäßige Kraftübertragung auf beide Achsen im Extremeinsatz
- Ihre Vorteile: optimale Traktion, verringertes Unfallrisiko, Differenzialsperrung jederzeit über einen Kippschalter zuschaltbar



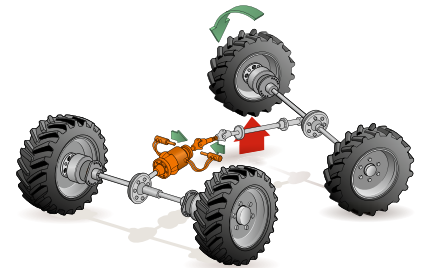
TIEFER SCHWERPUNKT

- Sorgt für maximale Standfestigkeit auch bei schweren Anbaugeräten, da alle schweren Fahrzeugkomponenten so tief wie möglich angeordnet sind
- Ihre Vorteile: hohe Steigfähigkeit, hohe Sicherheit und verringertes Unfallrisiko



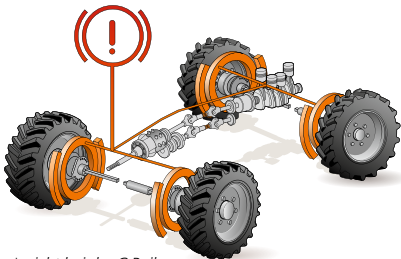
RADLASTAUSGLEICH

- Sorgt für permanenten Bodenkontakt aller vier Räder, auch bei steilem oder unebenem Gelände und beim Überfahren von Hindernissen
- Ihre Vorteile: Sicherheit beim Wenden am Hang, beim Befahren von Hindernissen und bei der Nutzung von großen Aufbaugeräten mit hohem Schwerpunkt. Außerdem werden bei Straßenfahrt Wankbewegungen gedämpft



4-RAD-BREMSE*

- Sorgt für gleichmäßig gute Verzögerung an allen vier Rädern
- Ihr Vorteil: hohe Sicherheit auch in Steillagen



* nicht bei der C-Reihe

STIELHANGNOTBREMSE

- Sorgt bei Holder-Traktoren* zusätzlich zur 4-Rad-Bremse in Extremsituationen für sicheren Halt am Hang – durch einen Notdorn, der sich bei Bedarf tief in den Boden bohrt
- Ihr Vorteil: maximale Sicherheit auch in extremen Steillagen

* S 990, F 560/770/780, L 560/770/780.



SERVICES

Über 150 Holder-Partner in mehr als 30 Ländern unterstützen Sie mit kompetenter Beratung bei der Fahrzeugkonfiguration, praxisingerechten Serviceangeboten sowie individuellen Miet-, Leasing- und Finanzierungslösungen.

IHRE VORTEILE

- 24 Monate Garantie
- 24 Stunden Ersatzteillieferung
- Mindestens 15 Jahre Ersatzteilversorgung
- Enges Servicenetz und Partner vor Ort
- Lange Lebensdauer
- Hohe Wertbeständigkeit
- Miete, Finanzierung und Leasing
- Europaweite Homologation

KUNDENSONDERWÜNSCHE

- Sie haben eine ganz spezielle Anwendung? Kein Problem. Wir erarbeiten gemeinsam mit Ihnen die passende Sonderlösung!

Wenden Sie sich direkt an:
produktmanagement@max-holder.com



Effizient und komfortabel: die Holder-Systemfahrzeuge.

ZUSÄTZLICHER ANBAURAUM

- Optimale Ausnutzung der Anbaumöglichkeiten für erhöhte Effizienz, da mehrere Anwendungen mit sehr hoher Zuladung gleichzeitig möglich sind, insbesondere in Relation zu den kompakten Abmessungen



3 Anwendungen gleichzeitig, z. B. Laubschneiden, Mulchen und Spritzen mit 500-Liter-Fass



2 Anwendungen mit erhöhter Reichweite, z. B. Mulchen und Spritzen mit 1000-Liter-Fass

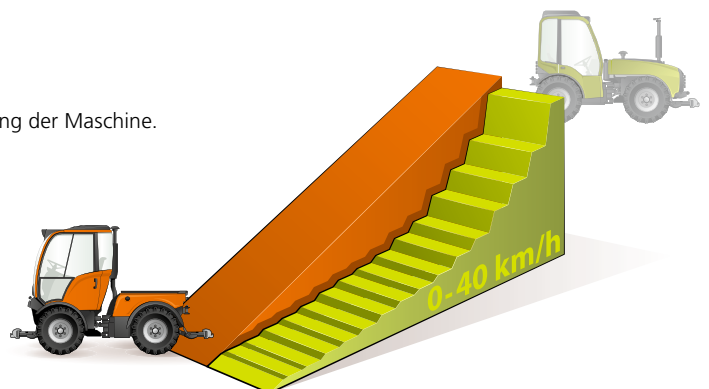


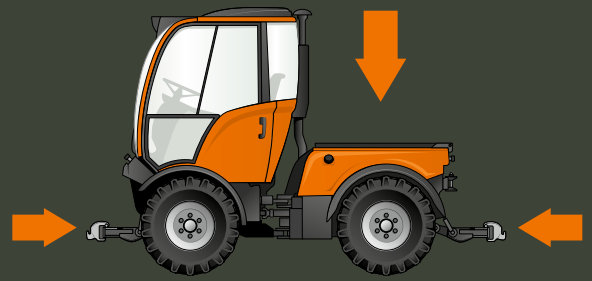
Auch bei Nutzung des Anbauraums über dem Motor ist Anhängerbetrieb möglich. 2 Anwendungen mit noch größerer Reichweite, z. B. Mulchen und Spritzen mit 1000-Liter-Fass über dem Motor und 1500-Liter-Fass auf dem Anhänger



STUFENLOSES FAHREN MIT FAHRPROGRAMMSCHALTER

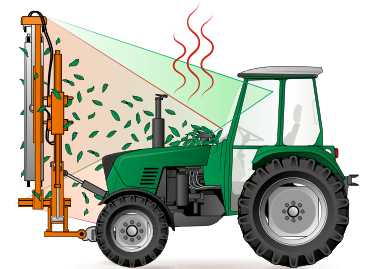
- Hydrostatischer Fahrtrieb für komfortables stufenloses Fahren
- Vier Fahrprogramme sorgen elektronisch für die automatische Regelung der Maschine.
Der Effekt: höchster Wirkungsgrad und beste Arbeitsergebnisse
 - 1 0–40 km/h
 - 2 0–20 km/h – doppelte Zugkraft
 - 3 Konstantfahrprogramm – Arbeitsprogramm für die meisten Anwendungen
 - 4 Grenzlasterregelung – für Spezialanwendungen (z. B. Selbstfahreinrichtung) und extreme Einsätze
- SDS-Fahrtrieb zur Geschwindigkeitsregelung über Fußpedal, bei konstanter Motordrehzahl





PERFEKT FÜR FRONTANWENDUNGEN

- Hervorragende Sicht auf das Frontanbaugerät für exaktes und entspanntes Arbeiten
- Komfortkabine mit Panoramaverglasung und 360°-Rundumsicht
- Optimale Gewichtsverteilung, da sich das Anbaugerät vorn und der Motor hinten befindet. Effekt: bessere Traktion bei geringerer Ballastierung der Maschine
- Ideale Luftansaugung für weniger Verschmutzung bei Laubarbeiten und damit geringere Anfälligkeit für Überhitzung
- Dreidimensionaler, doppelt wirkender Frontkraftheber für hydraulisch einstellbare Neigung und Seitenverstellung. Effekt: noch engerer Wenderadius, perfekte Geländeanpassung und optimales Arbeitsergebnis



SEHR HOHE HYDRAULIKLEISTUNG

- Bis zu 120 Liter und 2 getrennte Hydraulik-Kreise erlauben den Betrieb von Anbaugeräten mit großer Ölmenge, z. B. Laubschneider, zusammen mit weiteren hydraulisch betriebenen Anbaugeräten
- Gleichzeitig kann eine dritte Anwendung über die Zapfwelle betrieben werden

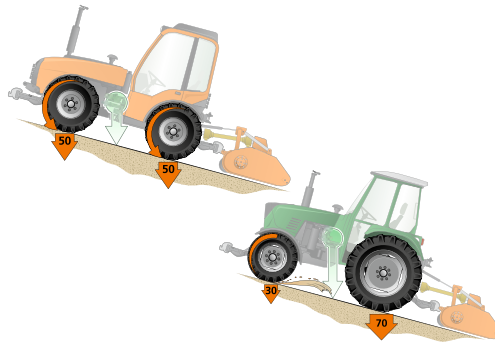


	C 270	M 480	S 990
Leistung	67 PS	77 PS	92 PS
Min. Leergewicht	1791 kg	2230 kg	2638 kg
Zul. Gesamtgewicht	3500 kg	4000 kg	4500 kg
Wendekreisradius innen	1390 mm	1680 mm	2130 mm
Kleinste Außenbreite mit schmaler Weinbaubereifung	1170 mm	1264 mm	1234 mm

Schmal und steigfähig: die Holder-Schmalspurschlepper.

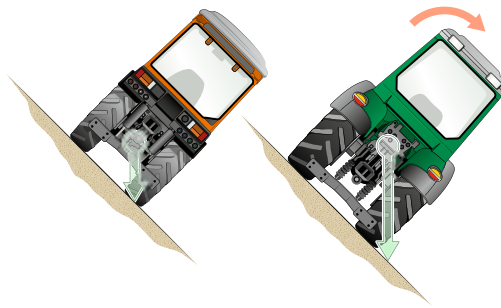
ENORME STEIGFÄHIGKEIT, SEHR GUTE TRAKTION

- Permanenter Allradantrieb, vier gleich große Räder, Radlastausgleich und geringes Leergewicht für hervorragende Steigfähigkeit
- Beste Standfestigkeit auch in extremen Steillagen



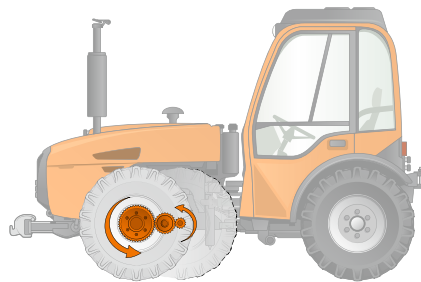
GERINGE AUSSENBREITE, NIEDRIGER SCHWERPUNKT

- Selbst mit breiter Bereifung sind Holder-Schlepper mit einer Gesamtaußenbreite ab 91 cm extrem schmal
- Extrem niedriger Schwerpunkt sorgt nicht nur für hohe Steigfähigkeit, sondern auch für verringertes Unfallrisiko



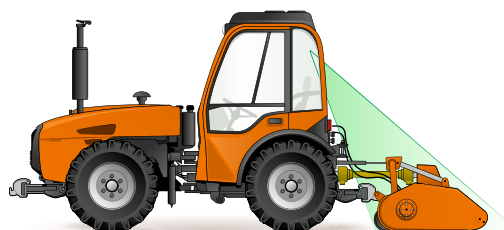
PORTALACHSE

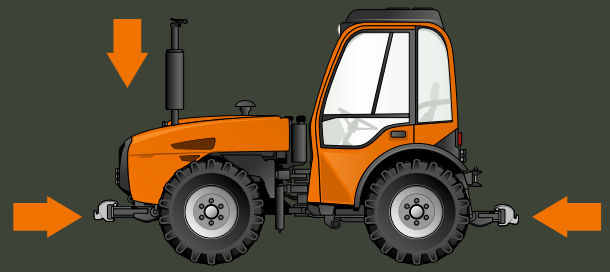
- Mit der Portalachse vorn erreicht der Holder-Schlepper einen langen Radstand (L-Reihe)
- Sie ermöglicht eine noch bessere Steigfähigkeit und optimiert das Fahrverhalten auf der Straße
- Durch die optimale Gewichtsverteilung können größere Lasten aufgenommen werden
- Frontlader kann angebaut werden



IDEALE SICHT AUF HECKANBAUARBEITEN

- Bei Heckanbauarbeiten, z. B. zur Bodenbearbeitung, hat der Fahrer das Geschehen perfekt im Blick





MEHRERE ANWENDUNGEN GLEICHZEITIG

- Front- und Heckenanwendungen gleichzeitig möglich, dank intelligenter Arbeitshydraulik bis 62 l/min und enormen Zug- und Schubkräften



Laubarbeiten + Mulchen + Unterstockspritzen



Mulchen + Spritzen mit bis zu 400-Liter-Fass



Frontlader + Transport

	F 770	F 780	L 770	L 780
Leistung	70 PS	77 PS	70 PS	77 PS
Min. Leergewicht	2050 kg	2050 kg	2205 kg	2205 kg
Zul. Gesamtgewicht	3200 kg	3200 kg	4000 kg	4000 kg
Wendekreisradius innen	1760 mm	1760 mm	2130 mm	2130 mm
Kleinste Außenbreite	1044 mm	1044 mm	1234 mm	1234 mm

Willkommen beim Pionier der Knicklenkung!

HOLDER



MEILENSTEINE IM WEINBAU

Seit 1888 steht Holder für hoch innovative Ingenieursarbeit und die Fertigung von hochwertigen Produkten für den Einsatz in Kommune und Landwirtschaft. Einer von vielen Meilensteinen ist der Holder A 10, der erste Schlepper mit permanentem Allradantrieb, Knicklenkung und vier gleich großen Rädern. Mit ihm versetzt Holder 1954 die

Fachwelt in Staunen – und schreibt Weinbaugeschichte. Die Vorteile des neuartigen Konstruktionsprinzips setzen sich schnell durch und überzeugen bis heute Kunden auf der ganzen Welt. Der legendären Zuverlässigkeit unserer Fahrzeuge ist es zu verdanken, dass einige Schlepper der ersten Stunde noch heute im Einsatz sind.



MADE IN METZINGEN

Seit 2008 ist Holder wieder fest in deutscher Hand. Drei erfolgreiche Unternehmer aus Baden-Württemberg haben die Marke zurück zu alter Stärke geführt. Die Max Holder GmbH hat sich auf das besonnen, was das Unternehmen groß gemacht hat: hohe Qualität, schwäbischer Fleiß und innovative Ideen. Gefertigt werden die Fahrzeuge nach wie vor

im schwäbischen Metzingen. Das Bekenntnis zum Produktionsstandort Deutschland ist Teil unserer Unternehmensphilosophie – und ein Versprechen an unsere Kunden. Denn unsere hervorragend ausgebildeten Mitarbeiter, hochwertige Bauteile sowie zertifizierte und optimierte Produktionsprozesse sind ein Garant für die sprichwörtliche Qualität eines jeden Holder.

Holder-Traktoren für den Wein- und Obstbau sind für den professionellen Einsatz unter härtesten Bedingungen konstruiert. In jedem unserer Schlepper stecken leidenschaftlicher schwäbischer Ingenieursgeist, 125 Jahre Erfahrung und die Faszination einer Traditions-

marke. Das besondere Holder-Gefühl können Sie ganz einfach für sich selbst entdecken – beim Besuch unseres Kundencenters in Metzingen, bei einem Gespräch mit Ihrem Holder-Händler und natürlich bei einer Testfahrt mit einem unserer Traktoren.

HOLDER
125 SEIT 1888
Jahre
MADE IN GERMANY



UND DAFÜR STEHEN UNSERE FAHRZEUGE:



HOLDER HAUTNAH ERLEBEN

Mit dem 2010 eröffneten Kundencenters haben wir eine moderne Begegnungsstätte für Kunden, Mitarbeiter und Fans der Marke Holder geschaffen. Hier stellen wir Ihnen

unsere neuesten Modelle vor und beantworten gerne Ihre Fragen. Ein kleines Museum erinnert mit liebevoll gepflegten Ausstellungsstücken an wegweisende Holder-Erfindungen.

Ein weiteres Highlight ist unser Demopark, in dem Sie unsere Produkte auf Herz und Nieren testen können. Ein Weinberg mit 40 % Steigung, eine kommunale Baustelle, schwierige Rasenflächen, schmutziger Asphalt, bepflanzte Böschungen, steile Treppen und ein trockener Steingarten schaffen ideale Voraussetzungen für die praxisnahe Erprobung. Erleben Sie Holder live – wir laden Sie herzlich ein und freuen uns über Ihren Besuch!



IMMER FÜR SIE DA

Unser Ziel bei Holder ist es, Ihren harten Arbeitsalltag so kräfteschonend und effizient wie möglich zu gestalten. Und wir wissen,

dass dazu mehr gehört als ein hervorragendes Produkt: Genauso wichtig sind Menschen, die Ihre Bedürfnisse kennen und Ihnen mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Kundennähe ist bei Holder daher kein Marketingbegriff, sondern gelebte Realität. Das fängt bei der individuellen Beratung durch Ihren Holder-Händler an und hört bei der persönlichen Fahrzeugübergabe noch lange nicht auf. Denn während der vielen Jahre, die Sie Ihr Fahrzeug nutzen, sind wir und Ihr Holder-Händler jederzeit für Sie da. Bestens informiert und regelmäßig von uns geschult erledigt Ihr Händler sämtliche Service- und Wartungsarbeiten zuverlässig und kompetent.

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

- Minimale Ausfallzeit
- Hohe Wertbeständigkeit



HOHE EFFIZIENZ

- Drei Anbauräume für maximale Anwendungsmöglichkeiten
- 365 Einsatztage im Jahr: vier Jahreszeiten, ein Holder!



EXTREME WENDIGKEIT

- Engste Kurvenfahrt durch Knicklenkung
- Schmalspur für optimales Arbeiten zwischen engen Anpflanzungen



FAHR- UND BEDIENKOMFORT

- Durchdachtes und ergonomisches Bedienkonzept
- Fahrgeschwindigkeit problemlos bis 40 km/h



MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT FÜR DEN ANWENDER!



GARANTIERT DAS SYSTEM HOLDER

Qualität, Vielseitigkeit, Wendigkeit, Komfort: Alles das zusammen nennen wir das System Holder. Es ist darauf ausgelegt, dass unsere Geräteträger nicht nur besser, sondern auch wirtschaftlicher arbeiten als andere Arbeitsgeräte.

HOLDER IN AKTION:
www.youtube.com/user/maxholdergmbh

KLASSIFIZIERUNG DER HOLDER-FAHRZEUGE IM WEIN- UND OBSTBAU

								
	SYSTEMFAHRZEUG		SYSTEMFAHRZEUG	SYSTEMFAHRZEUG	SCHMALSPURTRAKTOR		SCHMALSPURTRAKTOR Portalachse	
	C 250	C 270	M 480	S 990	F 770	F 780	L 770	L 780
Leistung	50 PS	67 PS	77 PS	92 PS	70 PS	77 PS	70 PS	77 PS
Geschwindigkeit	40 km/h		40 km/h	40 km/h	40 km/h		40 km/h	
Tank	65 l		60 l	82 l	50 l		50 l	
Min. Leergewicht	1791 kg		2230 kg	2638 kg	2050 kg		2205 kg	
Zul. Gesamtgewicht	3500 kg		4000 kg	4500 kg	3200 kg		4000 kg	
Hubkraft vorn/hinten	1100 kg/1100 kg		2000 kg/2000 kg	2700 kg/1570 kg	750 kg/2250 kg		1500 kg/2250 kg	
Hydraulikleistung	34 l/min zzgl. 80 l/min oder 25 + 60 l/min		42 l/min oder 35 + 27,5 l/min zzgl. 100 l/min	42 l/min oder 35 + 27,5 l/min zzgl. 120 l/min	42,5 l/min oder 35 + 27,5 l/min		42,5 l/min oder 35 + 27,5 l/min	
Zapfwelle	vorn mechanisch hinten hydraulisch		vorn und hinten mechanisch	vorn und hinten mechanisch	vorn und hinten mechanisch		vorn und hinten mechanisch	
Kleinste Außenbreite	1130 mm		1206 mm	1308 mm	1044 mm		1250 mm	
Kleinste Gesamthöhe	1995 mm		2190 mm	2181 mm	2159 mm		2159 mm	
Wendekreisradius innen	1390 mm		1680 mm	2130 mm	1760 mm		2130 mm	



www.nitribit.com

Optimale Beratung, Verkauf und Service bei Ihrem Holder-Partner:

Max Holder GmbH
 Max-Holder-Straße 1 | D-72555 Metzingen
 Telefon: +49 7123 966-0 | Telefax: +49 7123 966-213
 info@max-holder.com | www.max-holder.com